

ES Prohlášení o shodě ES Prohlášení o shodě ES Prohlášení o shodě

ES Prohlášení o shodě číslo: SDK-HP-001

podle § 13 zákona č. 22/1997 Sb. a § 5 nařízení vlády č. 190/2002 Sb.

Rigips, s.r.o., Počernická 272/96, 108 03 PRAHA 10 – Malešice, IČO: 41193954

prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že

Sádrokartonové desky Rigips

- Sádrokartonová deska stěnová (druh A)
- Sádrokartonová deska stěnová se sníženou absorpcí vody (druh H2)
- Sádrokartonová deska stěnová s kontrolovanou hmotností a se zvýšenou pevností jádra při vysokých teplotách (druh DF)
- Sádrokartonová deska stěnová s kontrolovanou hmotností, se sníženou absorpcí vody a se zvýšenou pevností jádra při vysokých teplotách (druh DFH2)

vyrobené v závodě: Rigips, s.r.o.
závod Horní Počaply
277 03 Horní Počaply, č.p. 254

jsou určeny zejména pro výstavbu interiérových stavebních konstrukcí suché výstavby a jsou v souladu s ustanoveními

- **ČSN EN 520**

Shoda je prohlašována na základě následujících dokladů:

- **Systém řízení výroby (FPC) prokázaný certifikátem č. 44 100 065 009 podle EN ISO 9001:2000**
- **Počáteční zkoušky výrobků (ITT)**

V Praze dne 29.09.2006



ing. Pavel Šatný
jednatel společnosti

Rovinnost hotových konstrukcí

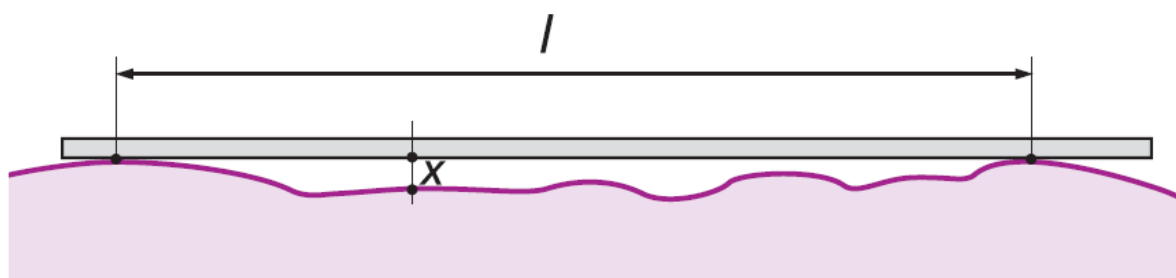
Lícové plochy hotových rovinných konstrukcí musí bez ohledu na jejich sklon či polohu odpovídat dále uvedeným tolerancím rovinnosti.

Tolerance rovinnosti (x) se měří na libovolném místě plochy konstrukce pomocí příměrné latě. Odstup měrných bodů (l) se volí podle velikosti posuzované plochy. Pro měření tolerancí ploch s jedním rozměrem přesahujícím 10 m se však vždy volí lať délky 4 m. Příměrná lať se může přikládat na plochu v libovolném směru. Tolerance naměřené pod příměrnou latí mezi měrnými body nesmí přesáhnout hodnoty uvedené v tabulce.

Pokud jsou kladeny zvýšené nároky na rovinnost ploch, je nutné je ve specifikaci prací zvlášť ujednat.

Odstup měrných bodů l [m]	0,1	1	2	4
Popis	Mezní tolerance x [mm]			
Stěny s hotovými povrchy a spodní strany stropů, např. omítnuté stěny, obklady stěn, pohledy. Standardní provedení	3,0	5,0	7,0	10,0
Stěny s hotovými povrchy a spodní strany stropů, např. omítnuté stěny, obklady stěn, pohledy. Provedení se zvýšenými nároky	2,0	3,0	5,0	8,0

Schéma způsobu měření odchylek (tolerancí) rovinnosti pomocí příměrné latě.



Odchylka se zjišťuje vždy jen v úseku mezi měrnými body.

Směrnice pro kvalitu povrchu

Pro kvalitu dokončeného povrchu sádrokartonových i sádrovláknitých konstrukcí Rigips jsou zavedeny čtyři stupně kvality:

Q1 – základní tmelení pro povrchy, na které nejsou kladeny žádné optické (dekorativní) nároky

Q2 – standardní tmelení pro obvyklé nároky na povrchy

Q3 – speciální tmelení pro zvýšené nároky na kvalitu povrchu

Q4 – celoplošné tmelení pro nejvyšší nároky na kvalitu dokončených povrchů

Pokud nejsou ve specifikaci prací uvedeny žádné bližší údaje o kvalitě povrchu, považuje se za standardní stupeň Q2.

V praxi se používají rozdílná, často subjektivní kritéria, která se kromě rovinnosti orientují především na optické vlastnosti (např. viditelnost formátů desek či viditelnost a zřetelnost spár). Při návrhu konkrétního provedení povrchové úpravy konstrukcí Rigips je nutné vycházet na jedné straně z možností a povahy těchto konstrukcí, na druhé straně z konkrétních podmínek na stavbě a požadavků zákazníka, resp. uživatele stavby – způsob osvětlení povrchů (ploché světlo), druh finální povrchové úpravy atd.

V případě, že se při přejímce má brát ohled na speciální světelné poměry - např. „ploché světlo“ nebo umělé osvětlení – musí objednavatel zajistit, aby podobné světelné podmínky byly k dispozici již při tmelení.

Stupeň jakosti Q1

Pro povrchy, na něž nejsou kladeny žádné optické (dekorativní) nároky, je postačující základní tmelení odpovídající stupni jakosti Q1, které zahrnuje:

- **zaplnění spár sádrokartonových desek**

a

- **překrytí viditelných částí upevňovacích prostředků.**

Přečnívající spárovací tmel se odstraní. Viditelné stopy po nářadí (např. rýhy a přetoky) jsou přípustné.

Základní tmelení zahrnuje i zakrytí výztužných pásek, pokud je použití pásek na základě zvoleného systému tmelení (závisí na druhu spárovacího tmelu, tvaru hran desek a druhu podkonstrukce) potřebné. Stupeň jakosti Q1 je doporučen pro plochy, které budou následně zakryty obklady. Pod keramickým obkladem může funkci spárovacího tmelu splnit vhodný druh obkladačského lepidla.

Broušení, stejně jako nanášení tmelu mimo bezprostřední okolí spáry, se neprovádí.

Stupeň jakosti Q2

Pro povrchy, na něž jsou kladeny **obvyklé** nároky na provedení povrchů sádrokartonových nebo sádrovláknitých konstrukcí, je určeno **standardní tmelení** – odpovídá stupni jakosti **Q2**. Jeho účelem je srovnání spárovaných ploch s povrchem desek bez stupňovitých přechodů.

Tmelení zahrnuje:

- **základní tmelení Q1**

a

- **dodatečné tmelení (tmelení „na jemno“, finální přetmelení).**

Při tomto stupni jakosti nesmí zůstat viditelné otisky po zpracování nebo přetoky spárovacího či finišovacího tmelu.

Po dokončení tmelení je nutné v případě potřeby tmelené plochy přebrousit.

Tento povrch je vhodný například pro:

- tapety (se střední či hrubou strukturou);
- nelesklé nátěry/povlaky (např. disperzní nátěry), které se nanášejí válečkem;

■ dodatečné střednězrné vrchní omítky, pokud jsou pro sádrokartonové konstrukce určeny jejich výrobcem.

Pozn.: Kvalita povrchu Q2 není dostatečná v případě dopadajícího „plochého světla“.

Stupeň jakosti Q3

Jsou-li na tmelený povrch kladeny **zvýšené** nároky, jsou nutná dodatečná opatření překračující základní a standardní tmelení. Jedná se o **speciální tmelení**, odpovídající stupni jakosti Q3, které zahrnuje:

- **standardní tmelení Q2**

a

- **širší tmelení spár a přetažení zbývajících povrchu kartonů vhodným tmelem pro konečnou úpravu.**

Po dokončení tmelení je nutné v případě potřeby tmelené plochy přebrousit.

Tento povrch je vhodný například pro:

- tapety (s jemnou strukturou);
- matné nátěry/povlaky bez struktury nanášené molitanovým válečkem či nástřikem;
- dodatečné jemnozrné vrchní omítky, pokud jsou pro konstrukce Rigips určeny jejich výrobcem. I při speciálním tmelení nejsou při dopadu „plochého světla“ vyloučeny v omezené míře viditelné stopy po zpracování; míra a rozsah takových stop je však oproti standardnímu tmelení menší.

Stupeň jakosti Q4

Pro splnění **nejvyšších nároků** na tmelený povrch je nutné provést jeho celoplošné přetmelení. Na rozdíl od speciálního tmelení **Q3** se celá plocha pokryje souvislou vrstvou vhodného tmelu či omítky.

Tmelení podle **stupně jakosti Q4** zahrnuje:

- **standardní tmelení Q2**

a

- **celkové přetmelení a vyhlazení povrchu vhodným tmelem (tloušťka vrstvy do 3 mm).**

Po dokončení tmelení je nutné v případě potřeby tmelené plochy přebrousit.

Tento povrch může být vhodný například pro:

- speciální tapety (např. kovové nebo vinylové tapety s leskem);
- lazury a nátěry/povlaky se stupněm lesku do střední lesklosti;
- speciální štuky nebo jiné vysoce kvalitní hladké druhy povrchových úprav, pokud jsou pro sádrokartonové konstrukce určeny jejich výrobcem.

Povrchová úprava, která splňuje nejvyšší nároky podle této klasifikace, minimalizuje možnost viditelných nerovností povrchu desek a spár. Pokud může být vzhled hotového povrchu **ovlivňován „plochým“ světlem**, zabraňuje tato úprava nežádoucím efektům (např. změnám stínování nebo minimálním lokálním nerovnostem). Nelze je však vyloučit úplně, protože vlivy světla se různí v širokém pásmu a nelze je jednoznačně podchytit a vyhodnotit. Kromě toho je nutné přihlédnout k omezeným možnostem rukodělného provedení. V jednotlivých případech může **ve spojení se speciálními povrchovými úpravami a technikami** nastat nutnost dalších opatření pro přípravu povrchu před jejich aplikací (např. lesklé nátěry, lakové tapety atd.)

*Pozn.: Podmínkou pro dosažení kvality povrchů přiřazené stupňům jakosti **Q2, Q3 a Q4** je dodržování doby tuhnutí a vysychání mezi jednotlivými pracovními kroky.*